

WŁAŚCIWOŚCI

- nadaje się do wszechstronnego stosowania
- odznacza się dużą początkową i końcową wytrzymałością
- nie zawiera chlorków
- nie powoduje powstawania wykwitów na betonie
- wiąże również pod wodą



- wiadro 5 kg, paleta 450 kg
- wiadro 13,5 kg, paleta 594 kg

OPIS PRODUKTU

weber.rep 760 (Cerinol Fix) jest cementem szybkowiążącym. Jako dodatek nadaje się do wszystkich rodzajów cementu.

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

weber.rep 760 jest szczególnie wielostronnie działającym pomocniczym środkiem budowlanym, stosowanym do prefabrykatów betonowych, kamienia sztucznego, naturalnego, tynku, jastrychu, muru. Może być również stosowany, jako dodatek szybkowiążący przy wszystkich pracach tynkarskich i betoniar-skich.

weber.rep 760 nadaje się idealnie do szybkiego zalewania otworów, do zakotwienia urządzeń, do wylewania fundamentów pod maszyny, które natychmiast powinny zostać obciążone, do mocowania konsoli pod umywalki, zlewozmywaków, grzejników itd.

weber.rep 760 nadaje się ponadto do uszczelniania miejsc przecieków w piwnicach, sztolniach, studzienkach itd. również w przypadku napływającej wody.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być czyste, chłonne, wystarczająco nośne oraz wolne od luźnych cząstek. Przed obróbką suche podłoże należy gruntownie nawilżyć.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

weber.rep 760 należy szybko zarobić, ponieważ już po 8 minutach rozpoczyna się proces twardnienia. Nie należy mieszać ze sobą więcej materiałów niż w tym czasie można wyrobić. Należy unikać długiego mieszania, w przeciwnym razie nastąpi zakłócenie i zmiękczenie masy, która nie będzie nadawała się już do użycia.

weber.rep 760 należy zawsze dodawać do wody zarobowej. W przeciwnym razie proces twardnienia nastąpi zbyt wcześnie. Przy temperaturach poniżej +5°C zaleca się obróbkę **weber.rep 760** z ciepłą wodą, aby nie hamować procesu szybkiego

DANE TECHNICZNE

Baza:	mineralna kombinacja środków wiążących, wypełniacze, dodatki
Konsystencja:	proszek
Gęstość nasypowa:	ok. 1,3 kg/dm ³
Kolor:	szary cementowy
Temperatura powietrza i obiektu przy obróbce:	od +1°C do +30°C
Temperatura materiału przy obróbce:	od +1°C
Czas obróbki:	3 do 8 min (w zależności od temp.)
Proporcja mieszania:	2 do 3 części obj. weber.rep 760 i 1 część obj. wody
Wartości tabelaryczne wytrzymałości weber.rep 760 dla mieszanki: 3 części obj. weber.rep 760 i 1 część obj. wody	
Wytrzymałość na ściskanie [N/mm ²]:	60 [min] - 15,0 [N/mm ²] 1 [d] - 40,3 [N/mm ²] 28 [d] - 54,1 [N/mm ²]
Wytrzymałość na zginanie [N/mm ²]:	1 [d] - 10,1 [N/mm ²] 28 [d] - 10,4 [N/mm ²]

twardnienia. **weber.rep 760** można mieszać z piaskiem i/lub cementem. Cementu szybkowiążącego nie wolno mieszać z gipsem ani też doprowadzać do jego kontaktu z gipsem.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Naprawa elementów i prefabrykatów betonowych:

2 do 3 części objętościowych **weber.rep 760** należy zmieszać z 1 do 3 części objętościowych piasku, a następnie połączyć z wodą tworząc plastyczną zaprawę. Przed naniesieniem zaprawy miejsce uszkodzone należy dobrze zwilżyć. Malując **weber.tec 771 (EUROLAN Color C)** powierzchnię o różnych odcieniach można uzyskać jeden wymagany, jednolity odcień.

Uszczelnianie miejsc przecieku

3 części objętościowe **weber.rep 760** z 1 częścią wody zarobić aż powstanie plastyczna, a nawet gęsta zaprawa. Uszkodzone miejsca

Niezawierający chlorków, szybkowiążący cement

należy wcześniej możliwie głęboko wyciąć w kształcie jaskółczego ogona i za pomocą kielni nałożyć zaprawę. Tak długo należy przyciskać kielnię, aż zaprawa "ściągnie" i przywrze do podłoża.

Wykonywanie form odlewniczych

2 części obj. **weber.rep 760** wymieszać z 1 częścią obj. wody tworząc płynną masę odlewniczą. W trakcie późniejszego wykonywania modeli z użyciem **weber.rep 760** formę należy od wewnątrz cienko posmarować pastą woskową. Jeżeli modele będą odlewane z ołowiu, ta warstwa antyadhezyjna jest zbędna.

Obróbka tynków cementowych na wilgotnym i nienasiąkłym podłożu

10 do 20% wagowych **weber.rep 760** dodać do wymieszanej gotowej zaprawy cementowej. Tynk uzyskuje natychmiastową wytrzymałość a wodoszczelność tynku wzrasta.

Narzędzia wyplukać w czystej wodzie przed stwardnieniem zaprawy.

WARUNKI PODCZAS STOSOWANIA I WIĄZANIA

Temperatura powietrza i obiektu przy obróbce: od +1°C do +30°C

Temperatura materiału przy obróbce: od +1°C

Czas obróbki: 3 do 8 min (w zależności od temp.)

W temperaturze +20°C można obciążyć w 75 % po 24 godzinach (patrz tabela przyrostu wytrzymałości w Danych Technicznych).

ZUŻYCIE

- 2 części objętościowe **weber.rep 760** i 1 część objętościowa wody: ok. 1,4 kg/dm³ wypełnionej przestrzeni.
- 3 części objętościowe **weber.rep 760** i 1 część objętościowa wody: ok. 1,8 kg/dm³ wypełnionej przestrzeni.

OPAKOWANIA

wiadro 5 kg, paleta 450 kg

wiadro 13,5 kg, paleta 594 kg

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Wyrób przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych warunkach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach. Po otwarciu zużyć w ciągu 1 miesiąca

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Wyrób zawiera cement – wymieszany z wodą daje odczyn alkaliczny. Podjąć działania zapobiegające pyleniu lub ochłapaniu zaprawą. Nie wdychać, skórę i oczy chronić przed zachlapaniem. Zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej (okulary, rękawice, fartuchy).

Podczas wykonywania prac należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących ochrony zdrowia wynikających z odpowiednich rozporządzeń oraz zapisów z kart charakterystyki substancji niebezpiecznych i oznaczeń na opakowaniach.

UWAGA

Nie należy doprowadzać do bezpośredniego kontaktu metali nieżelaznych np. aluminium, cynku, ołowiu lub miedzi z zaprawą mocującą. Wcześniej powinny zostać pomalowane farbą antykorozyjną, niepowodującą powstawania porów.

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.