

Elastyczna, reaktywna żywica epoksydowa do wykonywania powłok uszczelniających

WŁAŚCIWOŚCI

- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- zdolność do mostkowania rys
- wodoszczelność
- elastyczność
- odporność na działanie ciepła i mrozu
- odporność na działanie agresywnych mediów



- 2-składnikowe pojemniki 2 kg, 8 kg

DANE TECHNICZNE

Baza surowcowa:	żywica epoksydowa
Barwa:	betonowoszara
Rozpuszczalnik:	brak
Składniki:	2
Konsystencja:	pastowata
Gęstość:	ok. 1,25 kg/dm ³
Proporcje mieszania:	części wagowe składnik A : składnik B w stosunku 100 : 45
Sucha pozostałość:	100 %
Sposób nanoszenia:	smarowanie, szpachlowanie
Grubość nanoszenia:	1,2 mm do 2 mm
Czas obróbki:	w +20°C pojemnik 2 kg ok. 30 minut, pojemnik 8 kg ok. 20 minut
Wymagana ilość warstw:	2 do 3
Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża):	od +10°C do +30°C
Możliwość chodzenia:	od 24 do 48 godz.
Pełne obciążenie:	po 7 dniach
Odporność temperaturowa (obszary suche):	do +70°C
Odporność temperaturowa (obszary mokre i stale znajdujące się pod wodą):	do +40°C

OPIS PRODUKTU

weber.tec 827 S (Superflex 40 S) jest dwuskładnikową żywicą uszczelniającą, stosowaną do uszczelniania powierzchni poziomych, pionowych i pochyłych.

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

weber.tec 827 S tworzy elastyczną i szczelną membranę, bezpośrednio pod okładziną ceramiczną. Jego obszary zastosowań to:

- baseny kąpielowe,
- baseny solankowe i termalne,
- pomieszczenia mokre obciążone dodatkowo agresywnymi mediami (kuchnie w zakładach zbiorowego żywienia, pomieszczenia w masarniach, rzeźniach, warsztatach samochodowych, itp.),
- laboratoria.

Produkt można również stosować, jako klej do płytek (po dodaniu 3÷4% wag. zagęszczacza – piasku kwarcowego) oraz do zabezpieczenia i/lub uszczelnienia obróbek blacharskich na balkonach i tarasach. **weber.tec 827 S** może być stosowany na:

- podłożu z betonu/żelbetu,
- tynkach tradycyjnych (cementowych),
- jastrychach cementowych,
- istniejących, stabilnych okładzinach ceramicznych (glazurowanych i nieglazurowanych),
- podłożu z asfaltu lanego (wewnątrz pomieszczeń),
- podłożach metalowych

Żywicy **weber.tec 827 S** nie należy stosować na istniejących okładzinach ceramicznych w obszarze zewnętrznym (np. powierzchnie balkonów i tarasów), które znajdują się nad ogrzewanymi lub zamieszkanymi pomieszczeniami.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być czyste, nośne, stabilne i wolne od oleju, tłuszczu, luźnych i niezwiązanych cząstek oraz innych zanieczysz-

czeń mogących pogorszyć przyczepność. Ponadto podłoże musi być równe, bez wystających fragmentów i wtrąceń, jak również ubytków, spękań, raków itp.

Przed wykonaniem powłoki hydroizolacyjnej podłoże należy odpowiednio przygotować. Usunąć (np. skuć) wystające resztki zaprawy, mleczko cementowe, zanieczyszczenia itp. usunąć np. przez skucie,

Elastyczna, reaktywna żywica epoksydowa do wykonywania powłok uszczelniających

szlifowanie, zmywanie wodą pod ciśnieniem itp. Ubytki uzupełnić np. zaprawami naprawczymi, adekwatnie do rodzaju i miejsca uszkodzenia podłoża.

Z podłoży glazurowanych oraz metalowych należy całkowicie usunąć pozostałości tłuszczu i wosku preparatem **weber.sys 992**.

Okładziny ceramiczne w obszarach stale znajdujących się pod wodą przed naniesieniem uszczelnienia **weber.tec 827 S** należy zmatowić mechanicznie. Produktu nie należy stosować na mozaikę szklaną i szkło. W zależności od podłoża wymagane są środki gruntujące wymienione w tabeli. Kolejne powłoki preparatu **weber.tec 827 S** nakładać na wciąż klejącą się lub stwardniałą warstwę gruntującą, posypaną w stanie świeżym piaskiem kwarcowym do żywic (uziarnienie 0,1 do 0,5 mm). Wytrzymałość na odrywanie powierzchni w przypadku podłoży mineralnych powinna wynosić przynajmniej 1 N/mm². Wilgotność musi wynosić poniżej 4% wagowo.

W przypadku stosowania **weber.tec 827 S** w obszarach stale znajdujących się pod wodą uszczelnienie musi tworzyć zamkniętą wannę. Unikać podsiąkania uszczelnienia wilgocią.

Podłoże	Obszar stale znajdujący się pod wodą
Chłonne podłoża mineralne	Zagruntować preparatem weber.prim 807 (Eurolan FK 28). Zużycie: ok. 150 do 300 g/m ² w zależności od chłonności podłoża.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijaikiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wypłynął do pojemnika dolnego i niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (mieszać w pojemniku składnika A). Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 3 minut i powinien doprowadzić do jednorodnej, homogenicznej mieszaniny bez widocznych smug. Jeżeli produkt dostarczany jest w osobnych pojemnikach wlać składnik B do składnika A. Aby usunąć pozostałości przylegającego składnika B w opróżnionym pojemniku, przelać lekko wymieszany materiał i w ten sposób zwilżyć ścianki pojemnika składnika B.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Aplikacja **weber.tec 827 S** nakłada się pacą z trójkątnymi zębami (paca z listwą zębatą nr 1) a bezpośrednio po tej czynności równomiernie rozprowadza gładką kielnią. Grubość warstwy nałożonej w pierwszym przejściu wynosi ok. 1 - 1,5 mm (w zależności od obszaru zastosowania), co odpowiada zużyciu 1,3 - 2,0 kg/m². Drugą warstwę należy wykonać najwcześniej 24 godziny po pierwszej i nie później niż po 3 dniach. Uzyskanie szczelnej powłoki o grubości 1,3 - 2 mm wymaga nałożenia

materiału w 2 przejściach.

Jeżeli okładzina ceramiczna układana jest na kleju cementowym, nałożoną w drugim przejściu świeżą warstwę **weber.tec 827 S** należy posypać piaskiem kwarcowym do żywic o 0,7 - 1,2 mm. Grubość posypki z piasku kwarcowego nie może być większa niż 0,5 mm. Po związaniu żywicy nadmiar piasku usunąć i ułożyć płytki. Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +10°C do +30°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. **Czyszczenie narzędzi** W stanie świeżym rozpuszczalnikiem **weber.sys 992**, po stwardnieniu mechanicznie.

ZUŻYCIE

weber.tec 827 S: ok. 1,5 do 2,5 kg/m² (zależnie od zastosowania)
- grubość warstwy od 1,2 do 2 mm

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

W chłodnym i suchym pomieszczeniu, w fabrycznie zamkniętym opakowaniu **weber.tec 827 S** można składować, co najmniej 12 miesięcy. W myśl przepisów ADR preparat jest zaliczany do 9 klasy: Różne materiały i preparaty niebezpieczne. Numer UN: 3082. Patrz karta charakterystyki

UWAGA

Podczas postępowania z niniejszym preparatem i jego magazynowania należy przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa podanych na opakowaniu! Należy przestrzegać przepisów BHP podanych w karcie charakterystyki preparatu niebezpiecznego i na etykiecie. Prawidłowe, a tym samym skuteczne zastosowanie naszych produktów, nie podlega naszej kontroli.

Dlatego też gwarancja może obejmować wyłącznie, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy, z wyłączeniem skuteczności ich obróbki. Niniejsza instrukcja unieważnia wszelkie wcześniejsze dane techniczne. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian, wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, które wykraczają poza ramy niniejszej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia. Za przestrzeganie ewentualnych praw własności, jak również istniejących przepisów i postanowień, dotyczących np. bezpieczeństwa i ochrony pracy BHP, odpowiedzialny jest wyłącznie odbiorca naszych produktów.