

Elastyczny, odporny na ścieki i wodę działającą pod ciśnieniem, 2-składnikowy uszczelniacz na bazie wielosiarczków

WŁAŚCIWOŚCI

- bardzo wysoka zdolność do przenoszenia zmian szerokości szczeliny: 25%
- odporność na materiały pędne
- konsystencja pozwalająca na aplikację w szczelinach pionowych - **weber.tec 971 (Plastikol TKS 2)**



- pojemnik 2,5 l, paleta 300 l

OPIS PRODUKTU

weber.tec 971 (Plastikol TKS 2) Trwale elastyczny materiał na bazie polisulfidów stosowany do trwałego i elastycznego wypełnienia i uszczelnienia pionowych i poziomych szczelin, dylatacji i połączeń. Materiały są odporne na oleje, roztwory soli, rozcieńczone kwasy i inne chemikalia.

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

Do elastycznego, trwałego wypełnienia, uszczelnienia szczelin, złączy i dylatacji w obiektach i konstrukcjach:

- stacji benzynowych,
- przepompowni (może być niezbędne przeprowadzenie prób),
- garaży,
- parkingów.

W szczególności **weber.tec 971 (Plastikol TKS 2)** jest stosowany do elastycznego uszczelniania i wypełniania szczelin i dylatacji (także posadzkowych) pomiędzy elementami poddanymi różnego rodzaju obciążeniom (np. mechanicznym, chemicznym) wykonanych z betonu monolitycznego, elementów prefabrykowanych, polimerobetonów itp. jak również w posadzkach i powłokach z żywicy syntetycznych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie kontaktowe muszą być suche, czyste, nośne, wolne od zanieczyszczeń mleczkiem cementowym, tynkiem, farbami, olejem, smarami, luźnymi i niestabilnymi cząstkami, itp. Krawędzie szczelin muszą być wyoblone – promień wyoblenia 3-5 mm. Chłonne podłoża (np. betonowe) należy zagruntować dwuskładnikowym preparatem na bazie żywicy epoksydowej **weber.tec 973 (Plastikol TKS V)**. Po zagruntowaniu boków szczeliny, przed jej wypełnieniem należy odczekać 60 minut (w temperaturze +23°C i 50% wilgotności względnej powietrza). Przerwa technologiczna pomiędzy gruntowaniem a wypełnianiem szczeliny nie powinna przekraczać 4 godzin. Przed zagruntowaniem podłoża w szczelinie umieścić sznur dy-

DANE TECHNICZNE

Baza:	wielosiarczek
Rozpuszczalniki:	brak
Kolor:	czarny, szary
Konsystencja:	pastowata
Gęstość:	ok. 1,6 kg/dm ³
Proporcja mieszania (wagowo):	10 części żywicy – 1,175 część utwardzacza
Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża):	od +5°C do +40°C, zalecana od +10°C
Sposób aplikacji:	szpachelką, pistoletem pneumatycznym
Czas obróbki w +23°C i 50% wilgotności względnej powietrza:	0,5-2 godziny
Czas twardnienia przy +23°C i 50% wilgotności względnej powietrza:	24-48 godzin
Naprężenia przy wydłużeniu:	100%
W temperaturze +20°C:	ok. 0,21 N/mm ²
W temperaturze -20°C:	ok. 0,34 N/mm ²
Zdolność do przenoszenia zmian szerokości szczeliny:	25%
Odporność termiczna (bez uwzględniania odporności chemicznej):	od -20°C do +50°C
Możliwość przemalowania materiału:	nie
Zużycie zależy od wymiarów szczeliny:	dla przekroju 10*10mm - 0,1 litra/mb dla przekroju 20*20mm - 0,4 litra/mb
Czyszczenie narzędzi:	weber.sys 992 (Verduennung AX)
Dokumenty odniesienia:	ETA-12/0092, DOP-DE-tec 971

Elastyczny, odporny na ścieki i wodę działającą pod ciśnieniem, 2-składnikowy uszczelniacz

latacyjny z polietylenu o zamkniętych porach, którego średnica jest większa o ok. 30% od szerokości szczeliny. Zabezpiecza to przed przyleganiem masy do spodu szczeliny. Krawędzie szczeliny zabezpieczyć przez zabrudzeniem np. za pomocą taśmy malarskiej.

Szerokość spoin w szczelinach obciążonych ruchem kołowym nie powinna przekraczać 20 mm.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

weber.tec 971 jest dostarczany w pojemniku zawierającym składniki A oraz B, w odpowiedniej proporcji. Składniki A i B znajdują się we wspólnym opakowaniu, są oddzielone od siebie pastą separacyjną. Składniki A i B należy dokładnie wymieszać stosując wiertarkę elektryczną lub mieszarkę i mieszadło łopatkowe – (max. 300 obr/min).

Czas mieszania powinien wynosić, co najmniej 3 minuty, otrzymana masa musi być jednorodna, bez smug. Szczególnie staranie mieszać przy ściankach i dnie pojemnika. Nierównomierne i/lub niestaranne rozmieszanie grozi niejednorodnym twardnieniem.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

weber.tec 971 nakładać za pomocą szpachelki, wąskiej kielni lub pistoletu (wyciskacza) pneumatycznego. Ten ostatni sposób jest preferowany zwłaszcza w przypadku dużych powierzchni, przy mniejszym zakresie robót (np. naprawa dylatacji/szczelin) można korzystać także z ręcznego wyciskacza. Narzędzia czyścić rozpuszczalnikiem, np. **weber.sys 992 (Verduennung AX)**

WARUNKI PODCZAS STOSOWANIA I WIAZANIA

Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża): od +5°C do +40°C, zalecana od +10°C.

Zalecana temperatura materiału przy mieszaniu i aplikacji: od +15°C do +30°C.

Temperatura podłoża powinna być wyższa przynajmniej o 3° od punktu rosy.

OPAKOWANIA

pojemnik 2,5 l, paleta 300 l

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Wyrób przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych warunkach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach w temperaturze od +15°C do +25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie oddziaływanie promieni słonecznych.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej oraz z oznaczeniami na etykiecie.

Podczas wykonywania prac należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących ochrony zdrowia wynikających z odpowiednich rozporządzeń oraz zapisów z kart charakterystyki substancji niebezpiecznych i oznaczeń na opakowaniach.

UWAGA

weber.tec 971 (Plastikol TKS 2) nie jest odporny na kwasy nieorganiczne, organiczne rozpuszczalniki i stałe obciążenie wodą. Materiał nie jest przeznaczony do spoin narażonych stale na działanie silnych kwasów (galwanizowanie, akumulatorownie). Zgodne ze sztuką budowlaną i wymaganiami z karty technicznej zastosowanie wyrobu (wyrobów) nie podlega naszej kontroli. Producent (dystrybutor) nie odpowiada za skutki błędnego zastosowania wyrobu (wyrobów). Dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość wyrobu (wyrobów), w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich zastosowania.

Niniejsza karta techniczna unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.