

## WŁAŚCIWOŚCI

- bardzo wysokie parametry wytrzymałościowe
- wysoka odporność chemiczna
- po utwardzeniu szczelność na przenikanie cieczy
- bezskurczowe wiązanie
- fabrycznie wymieszana z piaskiem kwarcowym
- do wykonywania uzupełnień w konstrukcjach betonowych
- do reprofilowania kształtu szczelin dylatacyjnych
- do napraw stopni schodów betonowych
- do wykonywania cokołów przyściennych
- do stosowania na powierzchniach pionowych i poziomych



- pojemnik 1 kg, 12,5 kg

## OPIS PRODUKTU

**weber.tec FM 93** (Harz FM 93) - bezskurczowa, chemooodporna, dwuskładnikowa i bezrozpuszczalnikowa zaprawa epoksydowa. Związana zaprawa jest odporna na wodę, wodę morską, ścieki, liczne kwasy i zasady, sole, chemikalia, oleje mineralne, materiały pędne.

## ZASTOSOWANIE PRODUKTU

**weber.tec FM 93** służy do wykonywania uzupełnień w konstrukcjach betonowych, jako zaprawa naprawcza na podłożach cementowych (np. posadzkach przemysłowych), do zamykania rys w podłożu betonowym, do reprofilowania kształtu szczelin dylatacyjnych, napraw stopni schodów betonowych, ramp wyładowniczych, wykonywania cokołów przyściennych, sklejanie elementów betonowych itp. Stosowana jest również jako chemooodporny klej żywiczny do płytek ceramicznych podłogowych i ściennych, np. w browarach, mleczarniach, przemyśle spożywczym, akumulatorowniach, myjniach i warsztatach samochodowych, rzeźniach, kuchniach przemysłowych.. Można ją również stosować jako zaprawa do osadzania kotew, haków i podpór metalowych oraz przy osadzaniu szyn urządzeń dźwigowych, suwnicowych.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

**weber.tec FM 93** można stosować na różnych podłożach, takich jak beton, jastrych, tynk cementowy, stal. Powierzchnie naprawianych elementów muszą być suche, czyste, stabilne, wolne od pyłu, mleczka cementowego, olejów, tłuszczów, luźnych cząstek i innych zanieczyszczeń utrudniających przyczepność. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć. Wytrzymałość podłoża na odrywanie nie powinna być mniejsza od 1,5 MPa. Wskazane jest, aby przed zastosowaniem zaprawy żywicznej podłoże zagruntować żywicą **weber.tec EP 10**.

## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Komponenty A (fabrycznie wymieszana żywica z kwarcem) oraz B (utwardzacz) są dostarczone w odpowiedniej proporcji.

## DANE TECHNICZNE

Baza:	żywica epoksydowa
Kolor:	naturalna barwa piasku kwarcowego
Proporcje mieszania:	w stosunku wagowym 100 : 4
Zawartość części stałych:	100%
Gęstość:	ok. 1,6 kg/dm <sup>3</sup>
Konsystencja:	plastyczna
Wytrzymałość na odrywanie:	zerwanie w betonie
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:	30 MPa (po 28 dniach)
Wytrzymałość na ściskanie:	74 MPa (po 28 dniach)
E-moduł:	ok. 14 300 MPa (po 28 dniach)

Komponent B należy wlać do komponentu A. Wymieszać obydwa składniki, używając wiertarki wolnoobrotowej (max 300 obr./min.) z mieszadłem, najlepiej „śrubowym”. Czas mieszania tak dobrać, aby otrzymać mieszanekę o jednolitym kolorze bez smug. Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki.

## WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Zaprawę nanosić na uszkodzone miejsca za pomocą kielni, pomagając sobie stalową (alumiiniową) łatą. Zaprawę dociskać tymi samymi narzędziami, zwilżając je wodą – uważając przy tym jednak, aby nie wprowadzać wody do zaprawy. W przypadku stosowania szalunków należy stosować cienką folię spełniającą rolę środka antyadhezyjnego. Używając zaprawy żywicznej **weber.tec FM 93** do sklejanie i kotwienia elementów, należy zwracać uwagę na właściwe jej zagęszczanie bez zamykania w niej powietrza. Minimalna grubość nakładanej warstwy

**Epoksydowa zaprawa naprawczo-reprofilacyjna**

to 1mm.

Narzędzia czyścić rozpuszczalnikiem natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanym).

**WARUNKI PODCZAS STOSOWANIA I WIAZANIA**

Temperatura aplikacji (powietrza, podłoża i materiału): od +10°C do +30°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu obróbki oraz czasu wiązania żywicy. Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości. Niezwiązaną zaprawę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów.

Czas obróbki:

Dalsza obróbka po:

Lekkie obciążenie po:

Pełne obciążenie po:

objęta jest tylko, jakością naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

**ZUŻYCIE**

1,6 kg/dm<sup>3</sup> wypełnianego ubytku  
1,6 kg/1 m<sup>2</sup>/1 mm grubości warstwy.

**OPAKOWANIA**

Pojemniki 12,5 kg

**MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT**

Wyrób przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych i chłodnych warunkach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach. Przewozić wyłącznie krytymi środkami transportu. Chronić przed mrozem

**ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA**

Zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej oraz z oznaczeniami na etykiecie.  
Podczas wykonywania prac należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących ochrony zdrowia wynikających z odpowiednich rozporządzeń oraz zapisów z kart charakterystyki substancji niebezpiecznych i oznaczeń na opakowaniach.

**UWAGA**

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją