



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8979/2012

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.
ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem weber.therm RENO S

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności:
10 sierpnia 2017 r.



DYREKTOR
z up.
p.o. Zastępcy Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką


Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 10 sierpnia 2012 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	6
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	8
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu weber.therm RENO S	8
3.2. Układy ociepleniowe weber.therm RENO S	11
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	12
5. OCENA ZGODNOŚCI	12
5.1. Zasady ogólne	12
5.2. Wstępne badanie typu	13
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	14
5.4. Badania gotowych wyrobów	14
5.5. Częstotliwość badań	15
5.6. Metody badań	15
5.7. Pobieranie próbek do badań	15
5.8. Ocena wyników badań	15
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	16
7. TERMIN WAŻNOŚCI	17
INFORMACJE DODATKOWE	17

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem weber.therm RENO S ścian zewnętrznych budynków w przypadku, gdy istniejące ocieplenie jest w złym stanie technicznym lub nie spełnia wymagań cieplnych.

Wykonanie ocieplenia systemem weber.therm RENO S polega na umocowaniu do istniejących, ocieplonych ścian, od zewnątrz, warstwowego układu składającego się ze styropianu jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz wyprawy tynkarskiej malowanej lub bez powłoki malarskiej. Płyty styropianowe są mocowane za pomocą łączników mechanicznych i zaprawy klejącej. (Obciążenia przenoszone są przez łączniki mechaniczne, natomiast zaprawa klejąca zapewnia płaskie przyleganie systemu do podłoża). Łączniki mechaniczne muszą przechodzić przez wszystkie warstwy styropianu, aż do istniejącego podłoża ściennego (np. betonowego, ceramicznego lub innego podłoża mineralnego) i być zakotwione w ścianie na głębokość ściśle określoną w projekcie ocieplenia, zależnie od rodzaju użytych łączników mechanicznych.

Producentem zestawu wyrobów weber.therm RENO S jest firma Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o. w Gliwicach.

W skład zestawu wyrobów weber.therm RENO S wchodzi następujące wyroby:

- 1) Zaprawa klejąca weber KS126, przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoża oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej; dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : 18 ÷ 20.
- 2) Preparaty gruntujące, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, o następujących nazwach handlowych:
 - weber PG211, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod mineralne wyprawy tynkarskie (orientacyjne zużycie preparatu wynosi 0,10 ÷ 0,20 kg/m²),
 - weber PG221, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod silikatowe, silikatowo-silikonowe oraz silikonowe wyprawy tynkarskie (orientacyjne zużycie preparatu wynosi 0,10 ÷ 0,20 kg/m²),
- 3) Siatka z włókna szklanego z nadrukiem weber PH914, o nazwie handlowej ST-2924-100/7 wg AT-15-7933/2009,
- 4) Mineralne zaprawy tynkarskie weber TM314 oraz weber TM317, przeznaczone do wykonywania wypraw tynkarskich, o fakturze „baranka” i „kornika”. Zaprawy w wersji białej do dwukrotnego malowania (weber TM314) lub barwione w kolorach wg katalogu Producenta (weber TM317) dostarczane są w postaci suchych mieszanek, które przed użyciem należy zarobić wodą. Odmiany zapraw tynkarskich z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, proporcje mieszania z wodą, rodzaje faktur oraz orientacyjne zużycie na 1 m² podano w tablicy 1.

Tablica 1

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Proporcje mieszania z wodą	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m ² , kg
1	2	3	4	5
weber TM314/ weber TM317 "baranek" 1,5 mm	1,5	100 : 20 ÷ 23	"baranek"	2,5 ÷ 3,0
weber TM314/ weber TM317 "baranek" 2 mm	2,0			3,0 ÷ 3,5
weber TM314/ weber TM317 "baranek" 3 mm	3,0			5,5 ÷ 6,0
weber TM314/ weber TM317 "kornik" 2 mm	2,0	100 : 20 ÷ 23	"kornik"	2,4 ÷ 2,8
weber TM314/ weber TM317 "kornik" 3 mm	3,0			4,0 ÷ 4,5

- 5) Mineralna zaprawa tynkarska weber TM315 z kruszywem lekkim, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich o fakturze „baranka”. Zaprawa jest dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zarobić wodą. Odmiany zaprawy tynkarskiej, produkowanej w kolorze białym do malowania lub nie, z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, proporcje mieszania z wodą, rodzaj faktury oraz orientacyjne zużycie na 1 m² podano w tablicy 2.

Tablica 2

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Proporcje mieszania z wodą	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m ² , kg
1	2	3	4	5
weber TM315 "baranek" 2 mm	2,0	100 : 36 ÷ 38	"baranek"	2,0 ÷ 2,4
weber TM315 "baranek" 3 mm	3,0			2,8 ÷ 3,2

- 6) Mineralna, polikrystaliczna masa tynkarska weber TM319, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich o fakturze „baranka” i „kornika”. Masa jest dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwiona w masie). Odmiany masy tynkarskiej z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaje faktur oraz orientacyjne zużycie na 1 m² podano w tablicy 3.

Tablica 3

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m ² , kg
1	2	4	5
weber TM319 "baranek" 1,5 mm	1,5	"baranek"	2,5 ÷ 3,0
weber TM319 "baranek" 2 mm	2,0		3,0 ÷ 3,5
weber TM319 "kornik" 2 mm	2,0	„kornik”	2,4 ÷ 2,8

- 7) Silikatowa masa tynkarska weber TD331, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich o fakturze „baranka” i „kornika”. Masa jest dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwiona w masie). Odmiany masy tynkarskiej z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaje faktur oraz orientacyjne zużycie na 1 m² podano w tablicy 4.

Tablica 4

Masa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie masy na 1 m ² , kg
1	2	3	4
weber TD331 "baranek" 1,5 mm	1,5	"baranek"	2,5 ÷ 3,0
weber TD331 "baranek" 2 mm	2,0		3,5 ÷ 4,0
weber TD331 "kornik" 2 mm	2,0	"kornik"	2,5 ÷ 3,0
weber TD331 "kornik" 3 mm	3,0		3,5 ÷ 4,0

- 8) Silikatowo-silikonowa masa tynkarska weber TD336, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich o fakturze „baranka” i „kornika”. Masa jest dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwiona w masie). Odmiany masy tynkarskiej z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaje faktur oraz orientacyjne zużycie na 1 m² podano w tablicy 5.

Tablica 5

Masa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie masy na 1 m ² , kg
1	2	3	4
weber TD336 "baranek" 1 mm	1,0	"baranek"	1,5 ÷ 2,0
weber TD336 "baranek" 1,5 mm	1,5		2,5 ÷ 3,0
weber TD336 "baranek" 2 mm	2,0		3,5 ÷ 4,0
weber TD336 "kornik" 2 mm	2,0	"kornik"	2,5 ÷ 3,0

- 9) Silikonowa masa tynkarska weber TD341, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich o fakturze „baranka” i „kornika”. Masa jest dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwiona w masie). Odmiany masy tynkarskiej z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaje faktur oraz orientacyjne zużycie na 1 m² podano w tablicy 6.

Tablica 6

Masa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie masy na 1 m ² , kg
1	2	3	4
weber TD341 "baranek" 1 mm	1,0	"baranek"	1,5 ÷ 2,0
weber TD341 "baranek" 1,5 mm	1,5		2,5 ÷ 3,0
weber TD341 "baranek" 2 mm	2,0		3,5 ÷ 4,0
weber TD341 "kornik" 2 mm	2,0	"kornik"	2,5 ÷ 3,0
weber TD341 "kornik" 3 mm	3,0		3,5 ÷ 4,0

- 10) Farba egalizacyjna weber FZ375, przeznaczona do malowania wypraw tynkarskich weber TM314, weber TM317, weber TM315, weber TM319 i weber TD341, dostarczana w postaci gotowej do stosowania (orientacyjne zużycie farby wynosi 0,30 ÷ 0,45 kg/m²).
- 11) Silikatowa farba elewacyjna weber FZ381, przeznaczona do malowania wypraw tynkarskich weber TM314, weber TM317, weber TM315, weber TD331 i weber TD336, dostarczana w postaci gotowej do stosowania (orientacyjne zużycie farby wynosi 0,30 ÷ 0,50 kg/m²).

- 12) Silikonowa farba elewacyjna weber FZ391, przeznaczona do malowania wypraw tynkarskich weber TM314, weber TM317, weber TM315, weber TM319 i weber TD341, dostarczana w postaci gotowej do stosowania (orientacyjne zużycie farby wynosi $0,25 \div 0,40 \text{ kg/m}^2$).

Zaprawa klejąca weber KS126, preparaty gruntujące weber PG211 i weber PG221, zaprawy tynkarskie weber TM314, weber TM317 i weber TM319, masy tynkarskie weber TD331, weber TD336 i weber TD341 oraz farby weber FZ371, weber FZ375, weber FZ381 i weber FZ391 są produkowane przez firmę Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o. Zaprawa tynkarska weber TM315 jest produkowana przez niemiecką firmę SAINT-GOBAIN Weber GmbH, Clevischer Ring 127-51063 Koeln.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu weber.therm RENO S oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów weber.therm RENO S jest przeznaczony do ocieplenia ścian zewnętrznych budynków w przypadku, gdy istniejące ocieplenie jest w złym stanie technicznym lub nie spełnia wymagań cieplnych.

W ociepleniach z zastosowaniem zestawu wyrobów weber.therm RENO S powinny być stosowane:

- 1) Płyty styropianowe o właściwościach podanych w Tablicy 13, o grubości zgodnej z projektem ocieplenia i spełniające dodatkowo następujące wymagania:
 - wymiary powierzchniowe: nie więcej niż $600 \times 1200 \text{ mm}$,
 - powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków,
 - krawędzie płyt: proste, ostre bez wyszczerbień,
- 2) Łączniki mechaniczne – dopuszczone do obrotu.
- 3) Materiały do wykończania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe, materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe, wybrane z asortymentu materiałów i elementów uzupełniających, zalecanych do tego celu przez Wnioskodawcę Aprobaty.

Układy ociepleniowe weber.therm RENO S, wykonane na istniejących ociepleniach z izolacją ze styropianu sklasyfikowanych jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji, stosowanych na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010):

- z mineralną wyprawą tynkarską weber TM314 lub weber TM317, grubości co najmniej $1,5 \text{ mm}$, z powłoką z silikonowej farby elewacyjnej weber FZ391 lub silikatowej farby elewacyjnej weber FZ381, lub egalizacyjnej farby elewacyjnej weber FZ375, lub bez powłoki,

- z mineralną wyprawą tynkarską weber TM315 grubości co najmniej 2,0 mm, z powłoką z silikonowej farby elewacyjnej weber FZ391 lub silikonowej farby elewacyjnej weber FZ381, lub egalizacyjnej farby elewacyjnej weber FZ375, lub bez powłoki,
- z mineralną wyprawą tynkarską weber TM319 grubości co najmniej 1,5 mm, z powłoką z silikonowej farby elewacyjnej weber FZ391 lub silikonowej farby elewacyjnej weber FZ381, lub egalizacyjnej farby elewacyjnej weber FZ375, lub bez powłoki,
- z silikatową wyprawą tynkarską weber TD331 grubości co najmniej 1,5 mm, z powłoką z silikonowej farby elewacyjnej weber FZ391 lub silikonowej farby elewacyjnej weber FZ381, lub bez powłoki,
- z silikatowo-silikonową wyprawą tynkarską weber TD336 grubości co najmniej 1,0 mm, z powłoką z silikonowej farby elewacyjnej weber FZ391 lub silikonowej farby elewacyjnej weber FZ381, lub bez powłoki,
- z silikonową wyprawą tynkarską weber TD341 grubości co najmniej 1,0 mm, z powłoką z silikonowej farby elewacyjnej weber FZ391 lub egalizacyjnej farby elewacyjnej weber FZ375, lub bez powłoki,

zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji, przy płytach styropianowych o łącznej grubości nie przekraczającej 30 cm (stare + nowe ocieplenie).

Przed przystąpieniem do wykonania ocieplenia systemem weber.therm RENO S należy zawsze poddać ocenie stan podłoża. Płyty styropianowe należy przyklejać z zachowaniem mijankowego układu spoin pionowych.

Do mocowania płyt styropianowych, przy wykonywaniu ociepleń na istniejących ociepleniach należy stosować łączniki mechaniczne z trzpieniem stalowym. Długość łączników powinna być co najmniej sumą całkowitej grubości „starego” ocieplenia oraz projektowanego, „nowego” materiału izolacyjnego, powiększoną o grubość zastosowanych oraz istniejących warstw klejowych i głębokości zakotwienia łącznika w podłożu mineralnym, przy czym głębokość zakotwienia w podłożu powinna być ściśle określona w projekcie technicznym docieplenia z uwzględnieniem rodzaju łączników mechanicznych oraz rodzaju podłoża.

Stosowanie zestawu wyrobów, objętego niniejszą Aprobata Techniczną, powinno być zgodne z projektami technicznymi opracowanymi dla określonych obiektów oraz firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,

- opracowaną przez Producenta Instrukcję „System renowacyjny weber.therm RENO S”,
- Instrukcje ITB nr 447/2009 i 418/2007,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych,
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeży okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczenie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów objętych Aprobata Techniczną ITB.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem weber.therm RENO S powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy.

Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania zapraw klejących powinna wynosić od +5 °C do +30 °C, natomiast zapraw i mas tynkarskich – od +5 °C do +25 °C.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu weber.therm RENO S

3.1.1. Zaprawa klejąca weber KS126. Właściwości techniczne zaprawy klejącej weber KS126 podano w tablicy 7.

Tablica 7

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń	ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,58 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	97,0 ÷ 98,0	ZUAT-15/V.03/2010
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości do 8 mm	
5	Przyczepność, MPa: a) do betonu: – w stanie powietrzno-suchym – po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia – po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia b) do styropianu: – w stanie powietrzno-suchym – po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia – po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia	≥ 0,60 ≥ 0,25 ≥ 0,75 ≥ 0,08 ≥ 0,03 ≥ 0,08	ZUAT-15/V.03/2010

3.1.2. Preparaty gruntujące weber PG211 i weber PG221. Właściwości techniczne preparatów gruntujących weber PG211 i weber PG221 podano w tablicy 8.

Tablica 8

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		PG211	PG221	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna ciecz, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,2 ± 10 %	1,2 ± 10 %	
3	Zawartość suchej substancji w temp. 105 °C, %	38,0 (-1,9 / +3,8)	40,0 (-2,0 / +4,0)	ZUAT-15/V.03/2010
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	66,5 ÷ 73,5 35,1 ÷ 42,9	70,0 ÷ 76,0 40,9 ÷ 47,9	ZUAT-15/V.03/2010

3.1.3. Mineralne zaprawy tynkarskie weber TM314, weber TM315 i weber TM317.

Właściwości techniczne mineralnych zapraw tynkarskich weber TM314, weber TM315 i weber TM317 podano w tablicy 9.

Tablica 9

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		weber TM314	weber TM315	weber TM317	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka bez zbryleń i obcych wtrąceń			ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,58 ± 10%	1,11 ± 10%	1,58 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	99,3 ÷ 99,9	98,0 ÷ 99,0	99,0 ÷ 99,8	ZUAT-15/V.03/2010
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania			

3.1.4. Mineralna masa tynkarska weber TM319. Właściwości techniczne mineralnej masy tynkarskiej weber TM319 podano w tablicy 10.

Tablica 10

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespieniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,9 ± 10 % (baranek) / 1,70 ± 10% (kornik)	
3	Zawartość suchej substancji w temp. 105 °C, %	80,23 (-4,0 / + 8,0)	
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	94,0 ÷ 96,0 52,6 ÷ 58,6	
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania	

3.1.5. Silikatowa masa tynkarska weber TD331, silikatowo-silikonowa masa tynkarska weber TD336 i silikonowa masa tynkarska weber TD341. Właściwości techniczne mas tynkarskich TD331, weber TD336 i weber TD341 podano w tablicy 11.

Tablica 11

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		weber TD331	weber TD336	weber TD341	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespieniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych			ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,95 ± 10%	1,92 ± 10% (baranek) 1,80 ± 10% (kornik)	1,80 ± 10%	
3	Zawartość suchej substancji w temp. 105 °C, %	81,0 (-4,1/ +8,1)	80,5 (-4,0/ +8,0)	85,4 (-4,2/ +8,5)	
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	92,0 ÷ 98,0 53,0 ÷ 58,6	89,5 ÷ 95,5 52,8 ÷ 58,4	89,5 ÷ 95,5 51,2 ÷ 56,5	
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania			

3.1.6. Farby elewacyjne weber FZ375, weber FZ381 i weber FZ391. Farby elewacyjne weber FZ375, weber FZ381 i weber FZ391 powinny spełniać wymagania normy PN-C-81913:1998. Ponadto farby powinny spełniać wymagania podane w tablicy 12.

Tablica 12

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		weber FZ375	weber FZ381	weber FZ391	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna ciecz, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych			ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,46 ± 10 %	1,42 ± 10 %	1,47 ± 10 %	
3	Zawartość suchej substancji w temp. 105 °C, %	59,5 (-3,0/ +6,0)	52,2 (-2,6/ +5,2)	60,9 (-3,0/ +6,1)	
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	74,7 ÷ 84,7 53,8 ÷ 59,4	82,5 ÷ 88,5 80,5 ÷ 86,5	76,2 ÷ 82,2 54,4 ÷ 60,4	ZUAT-15/V.03/2010

3.1.7. Płyty styropianowe. Płyty styropianowe EPS powinny spełniać wymagania normy PN-EN 13163:2009, podane w tablicy 13.

Tablica 13

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Grubość, mm	T2	PN-EN 823:1998
2	Długość, mm	L2	PN-EN 822:1998
3	Szerokość, mm	W2	PN-EN 822:1998
4	Prostokątność, mm	S1	PN-EN 824:1998
5	Płaskość, mm	P4	PN-EN 825:1998

c.d. Tablicy 13

1	2	3	4
6	Stabilność wymiarów: – w stałych warunkach laboratoryjnych – w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(N)2 DS (70,-)2	PN-EN 1603:1999/A1:2006 PN-EN 1604:1999/A1:2006
7	Nasiąkliwość wodą przy krótkotrwałym, częściowym zanurzeniu, kg/m ²	≤ 0,5	PN-EN 1609:1999/A1:2006
8	Współczynnik oporu dyfuzyjnego, μ	≤ 60	PN-EN 12086:2001
9	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, kPa	TR80* lub TR100	PN-EN 1607:1999
10	Poziom wytrzymałości na zginanie, kPa	BS ≥ 75	PN-EN 12089:2000
11	Klasa reakcji na ogień	E	PN-EN 13501-1+A1:2010
* płyty styropianowe o TR 80 powinny być objęte Rekomendacją Techniczną i Jakości ITB lub dobrowolnym Certyfikatem wydanym przez akredytowaną jednostkę certyfikującą			

3.2. Układy ociepleniowe weber.therm RENO S

Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych weber.therm RENO S podano w tablicy 14.

Tablica 14

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wodochłonność po 1 h, g/m ² : • warstwa zbrojona • warstwa wierzchnia	< 350 < 200	ZUAT-15/V.03/2010
2	Wodochłonność po 24 h, g/m ² : • warstwa zbrojona • układ z tynkiem weber TM314, weber TM317, weber TM315 lub weber TM319 • układ z tynkiem weber TD331, weber TD336, lub weber TD341	≤ 400 ≤ 600 ≤ 400	
3	Mrozoodporność warstwy wierzchniej	brak zniszczeń typu: rysy, wykruszenia, odspojenia, spęcherzenia	
4*	Przyczepność warstwy zbrojonej do styropianu, MPa, po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08	
5	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa (warunki laboratoryjne)	≥ 0,08	
6	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa (po starzeniu)	≥ 0,08	
7	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa (po cyklach mrozoodporności)	≥ 0,08	
8	Odporność na uderzenie, kategoria: • układ z tynkiem weber TM314, weber TM317, weber TM315 lub weber TM319 • układ z tynkiem weber TD331, weber TD336, lub weber TD341	III II	
9	Opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej, m	≤ 2,0	
10**	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji	nierozprzestrzeniający ognia (NRO)	PN-B-02867:1990/A z1:2001
* badanie wykonane w procedurze aprobowanej, nie objęte wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów			
** klasyfikacja dotyczy systemu stosowanego na podłożu niepalnym, klasy co najmniej A2-s3,d0 reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010			

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu weber.therm RENO S powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcjami producenta. Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8979/2012,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użycia (jeśli jest określony),
- masę netto (jeśli jest określana),
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- warunki stosowania, z uwzględnieniem informacji wynikających z karty charakterystyki, opracowanej zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH),
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. 79/2012, poz. 445),
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał

krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8979/2012 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2005, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem weber.therm RENO S z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8979/2012 dokonuje producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8979/2012 na podstawie:

a) zadania producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu układu ociepleniowego weber.therm RENO S obejmuje:

- wodochłonność warstwy zbrojonej i warstwy wierzchniej,
- mrozoodporność,
- przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej,
- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8979/2012. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zaprawy klejącej w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości nasypowej,
- preparatów gruntujących w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości objętościowej,
- zapraw i mas tynkarskich w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości nasypowej zapraw tynkarskich,
 - gęstości objętościowej mas tynkarskich,
- farb elewacyjnych w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości objętościowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zaprawy klejącej w zakresie:

- zawartości popiołu,
- odporności na powstawanie rys skurczowych,
- przyczepności do betonu i styropianu,
- preparatów gruntujących w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - zawartości popiołu,
- zapraw i mas tynkarskich w zakresie:
 - zawartości suchej substancji mas tynkarskich,
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- farb elewacyjnych w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - zawartości popiołu,
- układu ociepleniowego weber.therm RENO S w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

W badaniach należy stosować metody badań według norm i ZUAT-15/V.03/2010 podanych w tablicach 4 ÷ 14.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-8979/2012 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem weber.therm RENO S do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8979/2012 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów wchodzących w skład zestawu do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem weber.therm RENO S od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie i wykonanie rozwiązania technicznego będącego przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem weber.therm RENO S należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-8979/2012.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8979/2012 jest ważna do 10 sierpnia 2017 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-B-02867:1990 /Az1:2001	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-B-10106:1997	<i>Masy tynkarskie. Tynki i zaprawy budowlane</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>
PN-EN 822:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 824:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności</i>
PN-EN 825:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości</i>
PN-EN 998-2:2010	<i>Wymagania dotyczące zapraw do murów. Część 2: Zaprawa murarska</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 1603:1999/ A1:2006	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych (23 stopnie C/50 procent wilgotności względnej)</i>
PN-EN 1604:1999/ A1:2006	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych</i>
PN-EN 1607:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>

PN-EN 1609:1999/ A1:2006	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie krótkotrwałej nasiąkliwości wodą metodą częściowego zanurzenia</i>
PN-EN 12004:2008	<i>Kleje do płytek. Wymagania, ocena zgodności, klasyfikacja i oznaczenie</i>
PN-EN 12086:2001	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie właściwości przy przenikaniu pary wodnej</i>
PN-EN 12089:2000	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy zginaniu</i>
PN-EN 13163:2009	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501- 1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie wyników badań reakcji na ogień</i>
PN-EN 13888:2010	<i>Zaprawy do spoinowania płytek. Wymagania, ocena zgodności, klasyfikacja i oznaczenie</i>
PN-EN ISO 1513:1999	<i>Farby i lakiery. Sprawdzanie i przygotowanie próbek do badań</i>
PN-EN ISO 2811:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Metoda piknometryczna</i>
AT-15-7933/2009	<i>Siatka z włókna szklanego ST 2924-100/7 KM</i>
ZUAT-15/V.03/2010	<i>Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej (ETICS)</i>
Instrukcja ITB nr 418/2007	<i>Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
Instrukcja ITB nr 447/2009	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonywania</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji nr: 00785/12/R70NP, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2012 r.
2. Opinia dotycząca oceny technologii systemu ociepleniowego weber.therm RENO S do renowacji izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków (ETICS) oraz do renowacji ścian zewnętrznych budynków nieocieplonych, nr NM-03418R:02/RZ/11 (zlecenie nr 0785/11/R51NM), Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2011 r.
3. Badania laboratoryjne systemu ociepleniowego weber SD010 – dla potrzeb aprobacyjnych, 0785/11/R53NM (LM01 ÷ LM32-0785/11/R53/NM), Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2011 r.

Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS NR 1 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-8979/2012

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), na wniosek firmy:

Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.
ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice

do Aprobaty Technicznej AT-15-8979/2012
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń
ścian zewnętrznych budynków systemem
weber.therm RENO S**

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronach 2 i 3 Aneksu



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


Jan Bobrowicz

Warszawa, 15 listopada 2013 r.

1. W p. 1. Aprobaty zamiast zapisu:

- 3) Siatka z włókna szklanego z nadrukiem weber PH914, o nazwie handlowej ST-2924-100/7 wg AT-15-7933/2009.

wprowadza się zapis:

- 3) Siatki z włókna szklanego z nadrukiem:
- weber PH913, o nazwie handlowej AKE 145 wg AT-15-7373/2013,
 - weber PH914, o nazwie handlowej ST-2924-100/7 wg AT-15-7933/2009.

2. W p. 1. Aprobaty zamiast zapisu:

„Zaprawa klejąca weber KS126, preparaty gruntujące weber PG211 i weber PG221, zaprawy tynkarskie weber TM314, weber TM317 i weber TM319, masy tynkarskie weber TD331, weber TD336 i weber TD341 oraz farby weber FZ371, weber FZ375, weber FZ381 i weber FZ391 są produkowane przez firmę Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o. Zaprawa tynkarska weber TM315 jest produkowana przez niemiecką firmę SAINT-GOBAIN Weber GmbH, Clevischer Ring 127-51063 Koeln.”

wprowadza się zapis:

„Zaprawa klejąca weber KS126, preparaty gruntujące weber PG211 i weber PG221, zaprawy tynkarskie weber TM314, weber TM317 i weber TM319, masy tynkarskie weber TD331, weber TD336 i weber TD341 oraz farby weber FZ371, weber FZ375, weber FZ381 i weber FZ391 są produkowane przez firmę Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o. Zaprawa tynkarska weber TM315 jest produkowana przez firmę Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o. oraz przez niemiecką firmę Saint-Gobain Weber GmbH, Schanzenstr. 84, D-40549 Düsseldorf.”

3. W p. 3. Aprobaty zamiast zapisu:

3.1.3. Mineralne zaprawy tynkarskie weber TM314, weber TM315 i weber TM317.
Właściwości techniczne mineralnych zapraw tynkarskich weber TM314, weber TM315 i weber TM317 podano w tablicy 9.

wprowadza się zapis:

3.1.3. Mineralne zaprawy tynkarskie weber TM314, weber TM315 i weber TM317.
Wymagane właściwości techniczne mineralnych zapraw tynkarskich weber TM314 i weber TM317 podano w tablicy 9. Zaprawa tynkarska weber TM315 powinna spełniać wymagania podane w normie PN-EN 998-1:2012. Ponadto zaprawa powinna spełniać wymagania podane w tablicy 9.

4. Tablicę 11 zmienia się na:

Tablica 11

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		weber TD331	weber TD336	weber TD341	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespioniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych			ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,95 ± 10%	1,92 ± 10% (baranek) 1,80 ± 10% (kornik)	1,80 ± 10%	
3	Zawartość suchej substancji, %: - w temp. 105 °C - w temp. 200 °C	- 81,0 (-4,1/ +8,1)	- 80,5 (-4,0/ +8,0)	85,4 (-4,2/ +8,5) -	
4	Zawartość popiołu, %: - w temp. 450°C - w temp. 900°C	92,0÷ 98,0 53,0 ÷ 58,6	89,5 ÷ 95,5 52,8 ÷ 58,4	89,5 ÷ 95,5 51,2 ÷ 56,5	
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania			

5. W p. „Normy i dokumenty związane” Aprobaty dodaje się:

PN-EN 998-1:2012 *Wymagania dotyczące zapraw do murów. Część 1: Zaprawa tynkarska*

AT-15-7373/2013 *Siatka z włókna szklanego AKE 145*

6. W p. „Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny” Aprobaty dodaje się poz. 4:

4. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przy działaniu ognia od strony elewacji nr: 0785/13/R124NP (zastępuje 0785/12/R70NP), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2013 r.

KONIEC



Instytut Techniki Budowlanej

00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Oceny Technicznej - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS nr 2 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-8979/2012

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), na wniosek firmy:

Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.
ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice

przedłuża się termin ważności Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8979/2012
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń
ścian zewnętrznych budynków systemem
weber.therm RENO S**

do 10 sierpnia 2018 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 28 listopada 2016 r.