

WŁAŚCIWOŚCI

Utwardzacz do posadzek betonowych

- gotowy do użycia
- zawiera kruszywo korundowe
- dobre właściwości użytkowe
- wysoka wytrzymałość na ściskanie i zginanie



ZASTOSOWANIE PRODUKTU

weber.floor HB PLUS (Cerinol HB korund plus) przeznaczony jest do wykonywania metodą wcierania odpornych na ścieranie posadzek przemysłowych i może być układany na podłożach betonowych klasy minimum C25/30 (B25). Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Wskazówki ogólne Do osiągnięcia zakładanych właściwości odpornej na ścieranie posadzki przemysłowej wykonanej metodą wcierania, konieczna jest warstwa nośna z betonu stanowiącego podłoże. Ostateczną (plastyczną do płynnej) konsystencję betonu uzyskuje się przez dodanie do gęstego betonu plastifikatora. Po osiągnięciu przez beton twardości umożliwiającej chodzenie po nim, należy rozsypać **weber.floor HB PLUS (Cerinol HB korund plus)** na obrabianej powierzchni – najpierw zgrubnie, a następnie rozprowadzić go równomiernie za pomocą ściągaczki gumowej.

Wysypywanie produktu odbywa się w sposób równomierny i ciągle bezpośrednio z worka na świeży beton, nigdy zaś za pomocą łopaty, gdyż powoduje to utratę jednorodności i zróznicowanie grubości nanoszonej warstwy.

Powstała w ten sposób warstwa zaprawy zawierającej twarde kruszywo, absorbuje wstępnie wodę z wierzchniej strefy betonu nośnego. To z kolei prowadzi do dalszego obniżenia w tym obszarze wskaźnika wodno-cementowego i w konsekwencji do podwyższenia wytrzymałości i jakości posadzki. Wyżej opisany proces można zaobserwować w postaci ciemniejącej powierzchni w miarę nasycania się jej wodą. Jednocześnie uaktywnione zostają specjalne dodatki w zaprawie **weber.floor HB PLUS (Cerinol HB korund plus)**, ułatwiające wcieranie w strukturę betonu nośnego za pomocą zacieraczki tarczowej lub skrzydełkowej.

W końcowym etapie zacierania należy zwracać uwagę na to, aby nie przetrzeć zbyt mocno posadzki, gdyż mogą wystąpić przebarwienia. W miejscach niedostępnych dla zacieraczek mechanicznych (szczególnie w narożnikach pomieszczeń) należy posadzkę zacierać ręcznie.

W żadnym przypadku nie należy skrapiać powierzchni posadzki

DANE TECHNICZNE

Barwa:	szara
Gęstość nasypowa:	ok. 1,7 kg/dm ³
Wielkość ziarna:	do ok. 3 mm
Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach):	≥ 60 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (po 28 dniach):	≥ 7 N/mm ²
Zużycie materiału:	ok. 4 – 6 kg/m ² przy grubości warstwy ok. 3 mm
Temperatura stosowania:	od +5°C do +30°C
Odporność na ścieranie:	A6

wodą, gdyż prowadzi to do jej przebarwień oraz lokalnego obniżenia wytrzymałości. Bezpośrednio po zakończeniu procesu zacierania, cała powierzchnię należy zaimpregnować odpowiednim preparatem np **weber.tec PA**.

Szczególnie ważne W celu uniknięcia niebezpiecznej dla posadzki reakcji alkaliów zawartych w cemencie podłoża z reaktywnymi ziarnami kruszywa (AAR), tak krzemionkowych (ASR) jak i węglanowych (ACR), do produkcji betonu należy używać cementów niskoalkalicznych np. CEM I MSR 42.5 NA, CEM I 32.5 NA o zawartości alkaliów ekwiwalentnych poniżej 0,6 %, a także CEM III/A 32.5 NA, CEM III/A 32.5 NA oraz CEM III/A 32.5 R.

Szczególnie zalecane są niskoalkaliczne cementy hutnicze, także z uwagi na ich mały skurcz. Ze względu na możliwą reakcję alkaliów ze skałami węglanowymi, jak i możliwość ich zniszczenia w wyniku pęcznienia zawartych w nich ekspansywnych minerałów ilastych, nie zaleca się stosowania kruszyw węglanowych w mieszkach betonowych na posadzki przemysłowe.

Przy stosowaniu cementów hutniczych i równocześnie posypki z pigmentem należy zawsze sprawdzić wpływ cementu na kolor wykończenia – cementy te mogą powodować zmianę koloru posadzki. Jednocześnie należy mieć na uwadze, że nawierzchnia utwardzona powierzchniowo techniką suchej posypki nie będzie miała nigdy jednolitej barwy i będzie zawsze posiadała jaśniejsze i ciemniejsze przebarwienia!

ZUŻYCIE

ok. 4 – 6 kg/m² przy grubości warstwy ok. 3 mm

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Zaprawę **weber.floor HB PLUS (Cerinol HB korund plus)** przechowywać i przewozić w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach, chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia wynosi 6 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Wyrób zawiera cement – w połączeniu z wodą daje odczyn alkaliczny. Podjąć działania zapobiegające pyleniu lub ochłapaniu zaprawą. Nie wdychać, chronić oczy i skórę. W przypadku zanieczyszczenia: oczy natychmiast przemyć wodą i zasięgnąć porady lekarza, skórę umyć mydłem i wodą. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

UWAGA

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej karty, wymagają pisemnego potwierdzenia.



Saint-Gobain Construction Products Polska sp. z o.o, ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice 13
DoP-PL_HB/01/13

EN 13813

weber.floor HB PLUS

Cementowy utwardzacz do posadzek betonowych do stosowania metodą wcierania. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

Typ i klasa: CT-C60-F7-A6

Reakcja na ogień	klasa A1 _{fl}
Wydzielanie substancji korozyjnych	CT
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F7
Odporność na ścieranie	A6