

webertec EP 550 rep

Szpachlówka epoksydowa

Opis produktu

webertec EP 550 rep jest trójkomponentową zaprawą epoksydową z wypełniaczami mineralnymi.

Zastosowanie produktu

webertec EP 550 rep jest przeznaczony do szpachlowania i uzupełniania ubytków w podłożu, osadzania koryt odwodnieniowych w posadzkach, odtwarzania krawędzi dylatacji itp.

Najważniejsze właściwości

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Szybko wiąże
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne

Przygotowanie podłoża

Zgodnie z opisem rozwiązań posadzek i powłok żywicznych **webertec Top EP** lub **webertec Top DECO** lub **webertec Top PU**.

Warunki podczas stosowania i wiązania

Temperatura podłoża powinna wynosić od +10°C do +25°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Minimalna temperatura powietrza w pomieszczeniu powinna wynosić +15°C. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4% wagowo. Wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 75%. W przypadku oddziaływania wody na nie do końca związaną powłokę na powierzchni mogą utworzyć się smugi. W trakcie utwardzania w krytycznych warunkach



Karta techniczna webertec EP 550 rep aktualizacja 06.2022 r.

Dane techniczne

Baza	
Barwa	
Wydajność	
Przyczepność	
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	
Odporność na uderzenie	
Odporność na ścieranie Taber	
Proporcje mieszania wagowo	
Temperatura stosowania	

(niskie temperatury, duża wilgotność powietrza) może wystąpić białawe zmętnienie, które nie wpływa na parametry techniczne. Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów.

Przygotowanie produktu

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C. **webertec EP 550 rep** dostarczany jest w opakowaniach składających się z komponentu A (wypełniacz), komponentu B (żywica) i komponentu C (utwardzacz). Składniki należy mieszać ze sobą w podanych proporcjach wagowych. Dokładnie wymieszać komponent B. Po wlewniu komponentu B do komponentu A całość mieszać wiertarką wolnoobrotową (do 300 obr./min) z mieszadłem, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Należy zwrócić szczególną uwagę na dokładne wymieszanie żywicy pozostającej przy ściankach lub na dnie naczynia. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 3-4 minuty i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Następnie dodać suchy komponent A i całość

dokładnie wymieszać. Po zmieszaniu komponentów proces utwardzania rozpoczyna się nieodwracalnie. Należy zawsze przygotowywać porcję, którą można równomiernie zaaplikować w podanym poniżej czasie:

- w temp. +10°C – 30-40 min.
- w temp. +20°C – 25-30 min.
- w temp. +25°C – 15-20 min.

Utwardzanie

Szybkość utwardzania i możliwości obciążania zależy od temperatury. W tabeli poniżej podane są orientacyjne czasy utwardzania.

Temperatura	Dalsza obróbka po	Lekkie obciążenia	Pełne obciążenia
+10°C			
+20°C			
+25°C			

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia i ewentualne zanieczyszczenia czyścić na świeżo acetonem lub rozpuszczalnikiem ksylenowym. W przypadku utwardzenia, żywicę można usunąć tylko mechanicznie.

Magazynowanie i transport

Wyrób przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych warunkach, na paletach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach. Nie dopuścić do przemrożenia. Nie nagrzewać powyżej +25°C.

Środki bezpieczeństwa

Niektóre składniki mas posadzkowych w stanie nieutwardzonym są szkodliwe dla zdrowia. U osób szczególnie wrażliwych mogą wywołać uczulenia. Podczas wykonywania prac należy zachować szczególne środki ostrożności. Pomieszczenia, w których przygotowuje się i wykonuje posadzki muszą być dobrze wentylowane. Pracownicy powinni używać: odzieży, buty, okulary i rękawice ochronne. Szczegółowe zasady bezpieczeństwa podane są w Kartach Charakterystyki składników. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Uwaga

Producent gwarantuje, jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem oraz opisem systemów posadzek żywicznych webertec. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości

zaleca się wykonać własne próby lub skontaktować się z Doradcami Technicznymi Weber. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

Opakowanie

10 kg – zestaw wiadro plastikowe (komponent A), butelka plastikowa (komponent B), puszka metalowa (komponent C)

Saint-Gobain Construction Products Polska sp. z o.o.

Biuro w Warszawie

ul. Cybernetyki 9 • 02-677 Warszawa

Infolinia 800 163 121 • kontakt.weber@saint-gobain.com • www.pl.weber