

webertec EP 150 base

**Wypełniona żywica epoksydowa
do gruntowania**

Opis produktu

webertec EP 150 base jest dwukomponentową, bezrozpuszczalnikową żywicą epoksydową z wypełniaczami mineralnymi.

Zastosowanie produktu

webertec EP 150 base jest przeznaczony do wykonywania warstw gruntujących i zasadniczych do zasypu kruszywem na podłożach betonowych, jastrychach cementowych, anhydrytowych, płytkach ceramicznych itp. Do przygotowywania mas szpachlowych i wykonywania warstw wyrównawczych pod kolejne powłoki. Żywicę **webertec EP 150 base** można zastosować jako mostek szczerwony podczas napraw betonu cementowymi zaprawami naprawczymi oraz jako odcięcie wilgoci szczątkowej na podłożach cementowych do 5%CM.

Najważniejsze właściwości

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Całkowita odporność na krystalizację
- Niska lepkość
- Wysoka przyczepność do podłoża
- Możliwość zasypu piaskiem
- Dobra szybkość utwardzania w obniżonych temperaturach
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne

Przygotowanie podłoża

Zgodnie z opisem rozwiązań posadzek i powłok żywicznych **webertec Top EP** lub **webertec Top DECO** lub **webertec Top PU**. Podłoże powinno być klasy min. C20/25, o wytrzymałości na odrywanie (test pull-off)

Saint-Gobain Construction Products Polska sp. z o.o.

Biuro w Warszawie

ul. Cybernetyki 9 • 02-677 Warszawa

Infolinia 800 163 121 • kontakt.weber@saint-gobain.com • www.pl.weber



Karta techniczna webertec EP 150 base aktualizacja 05.2024 r.

Dane techniczne

Baza	Żywica epoksydowa
Barwa	Beżowa
Gęstość	1,45–1,85 g/cm ³
Przyczepność	> 1,5 N/mm ²
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}
Odporność na uderzenie	klasa I ≥ 4 Nm
Odporność na ścieranie Taber	Utrata masy < 3000 mg
Proporcje mieszania wagowo	100 : 15 Komponent A : Komponent B
Temperatura stosowania	od +10°C do +25°C
Zużycie	ok. 0,3-0,4 kg/m ² do gruntowania ok. 0,6-0,8 kg/m ² do wykonania warstwy zasadniczej pod zasyp piaskiem kwarcowym ok. 0,8-1,0 kg/m ² jako mostek szczerwony ok. 0,65-0,8 kg/m ² jako odcięcie wilgoci do 5%CM

powyżej 1,5 N/mm². Podłoże zawsze należy oczyścić mechanicznie przez śrutowanie lub piaskowanie. Podłoże musi być chłonne, nośne, twarde, stabilne, zwarte, wolne od zanieczyszczeń. W przypadku płyt OSB ich powierzchnia powinna zostać wcześniej przeszlifowana. W przypadku nierówności lub zbyt dużej szorstkości podłoża zaleca się je wyrównać cementowym podkładem samopoziomującym np. **weber.floor 4310**, **weber.floor 4320** lub **weber.floor 4602** (po uprzednim systemowym gruntowaniu). Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego **weber.rep 751**, **weber.rep 752**, **weber.rep 753**, zaprawą epoksydową **webertec EP 550 rep** lub zaprawami cementowymi posadzkowymi np. **weber.floor RAPID**. Wszystkie rysy i spękania naprawić żywicą **webertec EP 500 fix** stosując kłamrowanie stalowymi łącznikami falowymi. Na słabszych lub spękanych podłożach wykonać laminat epoksydowo-

szklany z żywicy **webertec EP 100 prim** i maty z włókna szklanego EM 1002. W przypadku odnawiania starych powłok epoksydowych, należy sprawdzić ich przyczepność do podłoża (min. 1,5 N/mm²). Powierzchnię istniejącej posadzki epoksydowej uszorstnić przez przeszlifowanie i odtłuścić acetonem. W przypadku gruntowania jastrychów anhydrytowych upewnić się, że podłoże jest suche <0,5%CM. Powierzchnia płytek ceramicznych powinna być przeszlifowana i odtuszczone, sprawdzić przyczepność płytek do podłoża.

Warunki podczas stosowania i wiązania

Temperatura podłoża powinna wynosić od +10°C do +25°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Minimalna temperatura powietrza w pomieszczeniu powinna wynosić +15°C. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4% wagowo. Wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 75%. W przypadku oddziaływania wody na nie do końca związaną powłokę na powierzchni mogą utworzyć się smugi. W trakcie utwardzania w krytycznych warunkach (niskie temperatury, duża wilgotność powietrza) może wystąpić białawe zmętnienie, które nie wpływa na parametry techniczne. Nałożenie warstwy żywicy na wilgotnym podłożu, szczególnie przy bezpośrednim oddziaływaniu promieni słonecznych na niezwiązaną powłokę, może skutkować powstawaniem pęcherzy osmotycznych. Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów.

Przygotowanie produktu

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C. **webertec EP 150 base** dostarczany jest w opakowaniach składających się z komponentu A (żywica) i komponentu B (utwardzacz). Składniki należy mieszać ze sobą w podanych proporcjach wagowych. Dokładnie wymieszać komponent A. Po wleaniu komponentu B do komponentu A całość mieszać wiertarką wolnoobrotową (do 300 obr./min) z mieszadłem, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Należy zwrócić szczególną uwagę na dokładne wymieszanie żywicy pozostającej przy ściankach lub na dnie naczynia. Z tego względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego naczynia i ponownie wymieszać. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 3-4 minuty i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. W zależności od potrzeb, żywicę można dodatkowo wymieszać z suchym piaskiem kwarcowym zgodnie z informacjami zawartymi w opisach systemów posadzek żywicznych **webertec**. Po zmieszaniu komponentów A i B proces utwardzania rozpoczyna się nieodwracalnie. Należy zawsze przygotowywać porcję, którą można równomiernie zaaplikować w podanym poniżej czasie:

- w temp. +10°C – 35-40 min.
- w temp. +20°C – 20-25 min.
- w temp. +25°C – 10-15 min.

Wskazówki wykonawcze

Żywicę Webertec EP 150 base po wymieszaniu rozlewać na podłożu i równomiernie rozciągnąć za pomocą ściągaczki gumowej lub pacy metalowej czy plastikowej, a następnie

rozprowadzić wałkiem, aż do widocznego momentu nasycenia podłoża. Unikać tworzenia kałuż. W celu uzyskania szorstkiej (antypoślizgowej) powierzchni świeżą powłokę przesypać piaskiem kwarcowym o uziarnieniu np. 0,4-0,8 mm (zużycie piasku 1-2 kg/m², ilość niezbędna do całkowitego pokrycia ok. 3-4 kg/m²). Po utwardzeniu żywicy, nadmiar piasku usunąć. Aby uniknąć zabrudzenia i przyklejania się do wykonywanej powierzchni używać butów z kolcami. Do wypełnienia ubytków i zaszpachlowania uszkodzeń można przygotować szpachlę w następujących proporcjach:

- **webertec EP 150 base** – 2 części wagowe
- piasek kwarcowy o uziarnieniu 0,1-0,5 mm – 1 część wagowa

Do kompozycji żywicy i utwardzacza **webertec EP 150 base** dodać piasek i dokładnie wymieszać do uzyskania jednorodnej mieszanki. Temperatura piasku i żywicy powinna być zbliżona (zalecany zakres temperatur 15-20°C). Zużycie na 1m² i 1mm grubości warstwy: po 0,75 kg. W przypadku wykonywania odcięcia wilgoci szczątkowej na podłożach cementowych nałożyć co najmniej dwie warstwy żywicy: 1 warstwa powinna zostać nałożona obficie np. za pomocą ściągaczki gumowej lub pacy metalowej w ilości ok. 400-500 g/m² i odczekać do utwardzenia żywicy przez ok. 12-24 godziny. Nałożyć drugą warstwę żywicy – poprzecznie do pierwszej, w ilości ok. 300 g/m² i świeżą warstwę żywicy zasypać piaskiem kwarcowym z nadmiarem 0,4-0,8 mm (lub. 0,6-1,2 mm) w ilości ok. 2,5-3,0 kg/m². Po utwardzeniu żywicy **webertec EP 150 base** (po ok. 24 godz.) nadmiar piasku należy zmieść i całą powierzchnię starannie odkurzyć. Na tak przygotowaną powierzchnię można wylewać masy samopoziomujące.

W przypadku stosowania jako mostek szczepny przy naprawach betonowych posadzek nałożyć stosunkowo grubą warstwę żywicy (w ilości 0,8-1,0 kg/m²) na oczyszczone podłoże i metodą „mokre na mokre” nałożyć cementową zaprawę naprawczą. Szczegółowe informacje nt. zużyć podane są w kartach systemów żywicznych TOP EP oraz TOP DECO.

Utwardzanie

Szybkość utwardzania i możliwości obciążania zależy od temperatury. W tabeli poniżej podane są orientacyjne czasy utwardzania.

Temperatura	Dalsza obróbka po	Lekkie obciążenia	Pełne obciążenia
+10°C	ok. 72 godz.	ok. 6 dni	ok. 10 dni
+20°C	ok. 24 godz.	ok. 4 dni	ok. 7 dni
+25°C	ok. 16 godz.	ok. 3 dni	ok. 5 dni

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia i ewentualne zanieczyszczenia czyścić na świeżo acetonem lub rozpuszczalnikiem ksylenowym. W przypadku utwardzenia, żywicę można usunąć tylko mechanicznie.

Magazynowanie i transport

Wyrób przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych warunkach, na paletach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach. Nie dopuścić do przemrożenia. Nie nagrzewać powyżej +25°C.

Saint-Gobain Construction Products Polska sp. z o.o.

Biuro w Warszawie

ul. Cybernetyki 9 • 02-677 Warszawa

Infolinia 800 163 121 • kontakt.weber@saint-gobain.com • www.pl.weber



Środki bezpieczeństwa

Niektóre składniki mas posadzkowych w stanie nieutwardzonym są szkodliwe dla zdrowia. U osób szczególnie wrażliwych mogą wywołać uczulenia. Podczas wykonywania prac należy zachować szczególne środki ostrożności. Pomieszczenia, w których przygotowuje się i wykonuje posadzki muszą być dobrze wentylowane. Pracownicy powinni używać: odzież, buty, okulary i rękawice ochronne. Szczegółowe zasady bezpieczeństwa podane są w Kartach Charakterystyki składników. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Uwaga

Producent gwarantuje, jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem oraz opisem systemów posadzek żywicznych webertec. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości zaleca się wykonać własne próby lub skontaktować się z Doradcami Technicznymi Weber. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

Żywica podczas procesu utwardzania nie jest wrażliwa na wilgoć (z podłoża oraz z powietrza), jednak wilgotność powierzchniowa podłoża nie powinna być wyższa niż 15% (podłoże matowo wilgotne np. dosuszone powierzchniowo po zalaniu wodą). Należy pamiętać, że zamknięcie szczelnym systemem epoksydowym podłoża które nie jest wysezonowane, może spowodować odspojenie się systemu, wskutek prężności pary wodnej zawartej w tym podłożu oraz ewentualną migrację wilgoci w inne przegrody budynku.

Opakowanie

30 kg – zestaw dwóch puszek metalowych składający się z komponentu A i komponentu B

kod produktu: 14EP150B/30