

# webertec EP 250 level

## Barwna żywica epoksydowa do wykonywania posadzek rozlewnych

### Opis produktu

**webertec EP 250 level** jest dwukomponentową, barwną żywicą epoksydową do wykonywania posadzek rozlewnych. Produkt w kolorze standardowym RAL 7040, inne kolory zbliżone do palety RAL.

### Zastosowanie produktu

**webertec EP 250 level** jest przeznaczony do wykonywania barwnych posadzek

- gładkich wylewanych
- z posypką z kolorowych płatków.

Do stosowania w obiektach przemysłowych, magazynach, parkingach i pomieszczeniach technicznych poddawanych obciążeniom ruchem pieszym oraz średnim ruchem transportowym.

### Najważniejsze właściwości

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Całkowita odporność na krystalizację
- Wysoka przyczepność do podłoża
- Niska lepkość
- Możliwość zasypu piaskiem naturalnym, kolorowym lub płatkami
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne

### Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być klasy min. C20/25, o wytrzymałości na odrywanie (test pull-off) powyżej 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Podłoże zawsze należy oczyścić mechanicznie przez śrutowanie lub piaskowanie. Podłoże musi być chłonne, nośne,

Saint-Gobain Construction Products Polska sp. z o.o.

Biuro w Warszawie

ul. Cybernetyki 9 • 02-677 Warszawa

Infolinia 800 163 121 • kontakt.weber@saint-gobain.com • www.pl.weber



Karta techniczna webertec EP 250 level aktualizacja 05.2024 r.

### Dane techniczne

Baza	Żywica epoksydowa
Barwa	Kolor zbliżony do RAL 7040 <i>Inne kolory na zapytanie</i>
Gęstość	1,45 – 1,85 g/cm <sup>3</sup>
Przyczepność	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Odporność na uderzenia	IR10
Odporność na ścieranie BCA	AR0,5
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>
Proporcje mieszania wagowo	100 : 30 Komponent A : Komponent B
Temperatura stosowania	od +10°C do +25°C
Zużycie	1,3 – 1,5 kg/m <sup>2</sup> na warstwę o grubości 0,8 – 1,2 mm w systemie TOP EP 2 2 – 3 kg/m <sup>2</sup> na warstwę o grubości 1,5 – 2,0 mm w systemie TOP EP 3 1,3 – 1,5 kg/m <sup>2</sup> na warstwę do zasypu chipsami dekoracyjnymi w systemie TOP DECO 2 Szczegółowo zużycia opisane w kartach systemowych TOP EP oraz TOP DECO

twarde, stabilne, zwarte, wolne od zanieczyszczeń. W przypadku płyt OSB ich powierzchnia powinna zostać wcześniej przeszlifowana. W przypadku nierówności lub zbyt dużej szorstkości podłoża zaleca się je wyrównać cementowym podkładem samopoziomującym np. **weber.floor 4310**, **weber.floor 4320** lub **weber.floor 4602** (po uprzednim systemowym gruntowaniu). Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego **weber.rep 751**, **weber.rep 752**, **weber.rep 753** lub zaprawą epoksydową **webertec EP 550 rep**. Wszystkie rysy i spękania naprawić żywicą **webertec EP 500 fix** stosując kłamrowanie stalowymi łącznikami falowymi. Na słabszych lub spękanych podłożach wykonać laminat epoksydowo-szklany z żywicy **webertec EP 100 prim** i maty z włókna szklanego EM 1002. W przypadku odnawiania starych

## Warunki podczas stosowania i wiązania

Temperatura podłoża powinna wynosić od +10°C do +25°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Minimalna temperatura powietrza w pomieszczeniu powinna wynosić +15°C. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4-6% wagowo w zależności od stosowanego gruntu epoksydowego. Wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 75%. W przypadku oddziaływania wody na nie do końca związaną powłokę na powierzchni mogą utworzyć się smugi. W trakcie utwardzania w krytycznych warunkach (niskie temperatury, duża wilgotność powietrza) może wystąpić białawe zmętnienie, które nie wpływa na parametry techniczne. Nałożenie warstwy żywicy na wilgotnym podłożu, szczególnie przy bezpośrednim oddziaływaniu promieni słonecznych na niezwiązaną powłokę, może skutkować powstawaniem pęcherzy osmotycznych. Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów.

## Przygotowanie produktu

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C. **webertec EP 250 level** dostarczany jest w opakowaniach składających się z komponentu A (żywica) i komponentu B (utwardzacz). Składniki należy mieszać ze sobą w podanych proporcjach wagowych. Dokładnie wymieszać komponent A. Po wlaniu komponentu B do komponentu A całość mieszać wiertarką wolnoobrotową (do 300 obr./min) z mieszadłem, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Należy zwrócić szczególną uwagę na dokładne wymieszanie żywicy pozostającej przy ściankach lub na dnie naczynia. Z tego względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego naczynia i ponownie wymieszać. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 3-4 minuty i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Po zmieszaniu komponentów A i B proces utwardzania rozpoczyna się nieodwracalnie. Należy zawsze przygotowywać porcję, którą można równomiernie zaaplikować w podanym poniżej czasie:

- w temp. +10°C – 20-25 min.
- w temp. +20°C – 15-20 min.
- w temp. +25°C – 10-15 min.

## Wskazówki wykonawcze

**Webertec EP 250 level** należy rozlewać na przygotowanym i zagruntowanym podłożu, następnie równomiernie rozciągnąć za pomocą pacy zębatej S1, S2 lub R w zależności od grubości warstwy jaką chcemy uzyskać. Świeżą warstwę żywicy odpowietrzyć wałkiem kolczastym o ostrych kolcach przeznaczonym do odpowietrzania powłok żywicznych. W systemach dekoracyjnych powierzchnia żywicy **webertec EP 250 level** może być zasypana chipsami dekoracyjnymi **webersys chips**. Szczegółowe zastosowanie i warstwy w systemach opisane są w kartach systemowych **webertec TOP EP** oraz **webertec TOP DECO**.

## Utwardzanie

Szybkość utwardzania i możliwości obciążania zależy od temperatury. W tabeli poniżej podane są orientacyjne czasy utwardzania.

Temperatura	Dalsza obróbka po	Lekkie obciążenia	Pełne obciążenia
+10°C	ok. 72 godz.	ok. 6 dni	ok. 10 dni
+20°C	ok. 24 godz.	ok. 4 dni	ok. 7 dni
+25°C	ok. 16 godz.	ok. 3 dni	ok. 5 dni

## Czyszczenie narzędzi

Narzędzia i ewentualne zanieczyszczenia czyścić na świeżo acetonem lub rozpuszczalnikiem ksylenowym. W przypadku utwardzenia, żywicę można usunąć tylko mechanicznie.

## Magazynowanie i transport

Wyrób przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych warunkach, na paletach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach. Nie dopuścić do przemrożenia. Nie nagrzewać powyżej +25°C.

## Środki bezpieczeństwa

Niektóre składniki mas posadzkowych w stanie nieutwardzonym są szkodliwe dla zdrowia. U osób szczególnie wrażliwych mogą wywołać uczulenia. Podczas wykonywania prac należy zachować szczególne środki ostrożności. Pomieszczenia, w których przygotowuje się i wykonuje posadzki muszą być dobrze wentylowane. Pracownicy powinni używać: odzieży, buty, okulary i rękawice ochronne. Szczegółowe zasady bezpieczeństwa podane są w Kartach Charakterystyki składników. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

## Uwaga

Producent gwarantuje, jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem oraz opisem systemów posadzek żywicznych webertec. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości zaleca się wykonać własne próby lub skontaktować się z Doradcami Technicznymi Weber. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze. Ze względu na technologię produkcji możliwe są niewielkie różnice w odcieniu pomiędzy partiami barwionymi na ten sam kolor zbliżony do palety RAL.

## Opakowanie

30 kg – zestaw dwóch puszek metalowych składający się z komponentu A i komponentu B

**kod produktu w kolorze zbliżonym do RAL 7040:**  
14EP250L/30/7040

Saint-Gobain Construction Products Polska sp. z o.o.

Biurowo w Warszawie

ul. Cybernetyki 9 • 02-677 Warszawa

Infolinia 800 163 121 • kontakt.weber@saint-gobain.com • www.pl.weber

